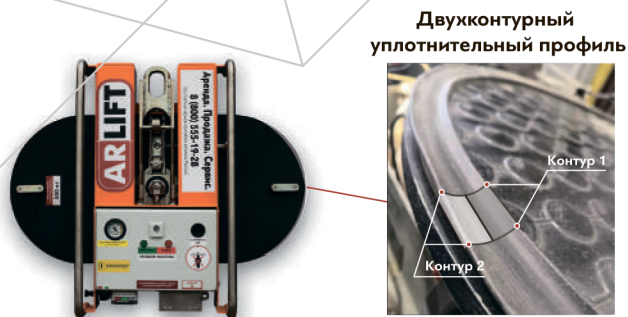


# Основные требования ГОСТ при работе с вакуумным оборудованием

ГОСТ Р 59268-2020

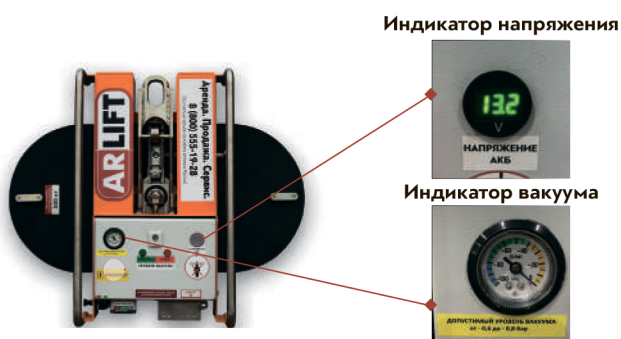
«Строительные работы и типовые технологические процессы. Монтаж сэндвич-панелей и стекол с использованием вакуумных захватов. Правила и контроль выполнения работ».

Следование ГОСТ позволит избежать споров в случае сложных ситуаций с нарушениями техники безопасности и является подтверждением, что вы выполняете безопасный монтаж.



1

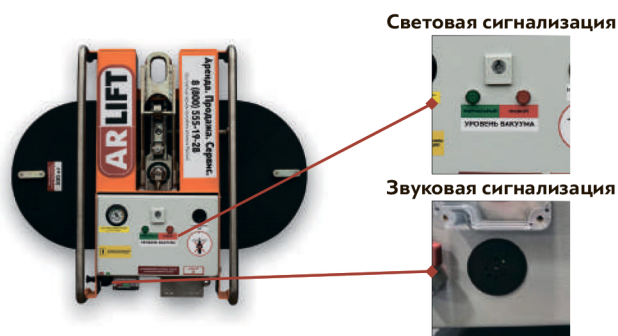
Для монтажа стекла, металла, камня, керамики и прочих гладких поверхностей **необходимо использовать вакуумные присоски, уплотнительный профиль которых имеет два или более уступов**, образующих как минимум два замкнутых контура.



2

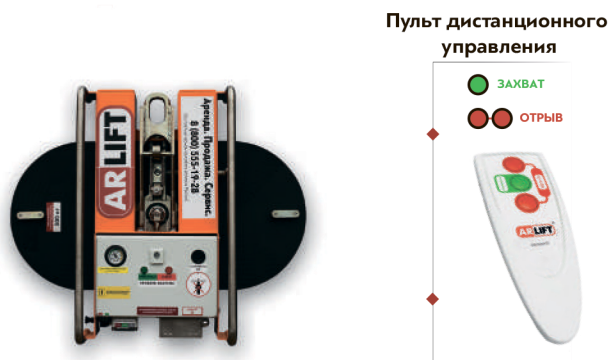
Вакуумный захват должен быть оснащен:

- исправным индикатором вакуума
- исправным индикатором напряжения
- индикатором уровня вакуума в полости вакуумной присоски
- рабочим обратным клапаном



3

Вакуумный захват **должен быть оборудован системой индикации утечки уровня вакуума, включающей аварийную сигнализацию** при достижении порогового значения. Аварийная сигнализация должна быть световой и звуковой, а также должна быть легко видимой и слышимой оператором.



4

Вакуумные аппараты, как минимум **должны предусматривать два действия для подачи команды на отрыв**, таким образом защищая от случайного нажатия. Например, одновременное нажатие двух кнопок, или поворот рычага и нажатие кнопки.

При выполнении работ с помощью вакуумного захвата на высоте 1.8 м и более следует использовать вакуумные захваты с дистанционным управлением освобождения груза.

Все вакуумное оборудование **ARLIFT** соответствует ГОСТ Р 59268-2020